

EX 4T MOTOCICLETAS

SAE 10W-40 SINTÉTICO



LUBRIMIL

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Es un aceite motor con bases sintéticas, diseñado para motocicletas de alto rendimiento y cuatrimotos (ATV.) En contraste con los motores de coches, las motocicletas piden mucho más de su lubricante. Regímenes de giro y potencias más altas significan más cargas sobre los componentes del motor, requiriendo aceite con más propiedades anti-desgaste y más resistencia de la película. La necesidad en muchos casos de lubricar también la transmisión y el embrague requiere un aceite con más altas capacidades de carga y una elevada resistencia al cizallamiento.
- Alta resistencia al cizallamiento, común en motores de motocicletas y en especial las transmisiones. Los aceites de motor ordinarios se degradan rápidamente en esta situación, pero los aditivos resisten los cortes de viscosidad.
- Propiedades anti-desgaste destacables y capacidades de carga para proteger los componentes del motor y de la transmisión altamente sobrecargados. La combinación de aceites de bases sintéticas y de aditivos anti-desgaste provee una resistencia al desgaste mucho más elevada que los aceites de motores ordinarios. Eso es especialmente importante para reducir el desgaste del tren de válvulas, del pistón y segmentos y de los rodamientos de cigüeñal.
- Los engranajes y embragues altamente cargados operan más suavemente y duran más.
- Motores más limpios. La combinación de bases de alto Ind. de viscosidad con bases sintéticas producen una baja volatilidad y los aditivos detergentes/dispersantes altamente eficaces proporcionan motores más limpios, menos consumo y más eficacia. También resiste la oxidación térmica y reduce los depósitos y la formación de carbonilla.
- Consumo de aceite reducido.

ESPECIFICACIONES

API	SG
CCMC	G4-G5
ACEA	A3/96 - B2/ 96

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad cinemática a 40°C, mm ² /s (D445)	176 cSt
Viscosidad cinemática a 100°C, mm ² /s (445)	22 cSt
Índice de viscosidad mínimo	166
Capacidad de carga Test Falex	ASTM D-2670
Última carga sin soldar	900 kg
Punto de congelación °C	-34
Punto de inflamación	265 °C